Universidad Nacional Autónoma de México Facultad de Ingeniería



PROGRAMA DE ESTUDIO

Organización Industrial			0987	9 °	06	
Asignatura:			Clave	Semestre	Créditos	
Ingeniería Mecánica e Industrial		Ingeniería Industrial		Ingeniería Industrial		
División			Departamento		Carrera(s) en que se imparte	
Asign	atura:	Horas:		Total (horas):		
Obliga	ntoria	Teóricas 3.0		Semana	3.0	
Optati	va X	Prácticas 0.0		16 Semanas	48.0	
Modalidad: Curso			e la Facultad o del Área de las Cieno s y de las Ingenierías		7 de marzo, y 16 de junio de 2005	
Seriación obligato	ria antecedente: Ning	guna				
Seriación obligato	ria consecuente: Ning	guna				
•	<u> </u>	nizaciones industriales ore la importancia de te	• 1		1 2	
Temario :						
Núm.	Nombre				HORAS	
1.	La Organización Industrial			4.0		
2.	Organización del sector industrial			8.0		
3.	La productividad en sectores industriales nacionales e internacionales			6.0		
4.	La organización interna de la industria en México en función de su actividad			8.0		
5.	Alianzas estratégica organización industr	as nacionales e inter ial	nacionales c	ómo forma de	4.0	
6.	La ecología y la organización industrial en México				6.0	
7.	El financiamiento en	el sector industrial en	México		4.0	
8.	La tecnología y los s	ectores industriales en	México		8.0	
	Total			-	48.0	

1 La Organización Industrial

Objetivo: Que el alumno conozca el concepto de empresa y la evolución que ha tenido a lo larga de su historia.

Contenido:

- **1.1** La Organización Industrial: concepto y contenidos.
- **1.2** Etapas de su evolución y estado actual nacional e internacional.
- 1.3 Importancia de la organización en la formación del ingeniero

2 Organización del sector industrial

Objetivo: Que el alumno conozca la estructura que actualmente guardan las empresas, y los organismos que fomentan su desarrollo.

Contenido:

- 2.1 Las cámaras industriales en México. Fundamentación, objetivos y funciones
- 2.2 Organismos industriales en México no gubernamentales
- 2.3 El sector industrial mexicano. Clasificación, análisis tendencias
- **2.4** El sector industrial en la economía mundializada

3 La productividad en sectores industriales nacionales e internacionales

Objetivo: El alumno comprenderá la importancia de tener sistemas productivos eficientes que eviten el incremento de los costos por su operación y supervisión para poder competir en su sector.

Contenido:

- 3.1 La productividad y competitividad industrial mexicana. Índices comparativos por sector
- 3.2 La productividad y competitividad industrial en Estados Unidos. Índices comparativos por sector
- **3.3** La productividad y competitividad industrial en la Comunidad Europea. Índices comparativos por sector
- 3.4 La productividad y competitividad industrial en América Latina. Índices comparativos por sector
- 3.5 La productividad y competitividad industrial en Asia. Índices comparativos por sector

4 La organización interna de la industria en México en función de su actividad

Objetivo: Que el alumno conozca las diferentes clasificaciones de la industria en función de sus características, actividad, giro y tamaño .

Contenido:

- **4.1** La micro, pequeña, mediana y gran empresa industrial en México
- **4.2** Participación en el mercado nacional e internacional por sector industrial
- **4.3** Participación en el mercado nacional e internacional por tamaño de empresa
- **4.4** Participación en el mercado nacional por generación de empleo
- **4.5** Índices de productividad por sector industrial mexicano
- **4.6** Índices de productividad de los distintos bloques comerciales internacionales.



5 Alianzas estratégicas nacionales e internacionales cómo forma de organización industrial

Objetivo: Que el alumno conozca la importancia de las alianzas estratégicas como forma de subsistencia o desarrollo de algunas empresas.

Contenido:

- **5.1** Ventajas y desventajas de las alianzas estratégicas en México
- **5.2** Ventajas y desventajas de las alianzas estratégicas por bloques comerciales
- **5.3** Perspectivas y conclusiones en el sector industrial en México

6 La ecología y la organización industrial en México

Objetivo: Que el alumno haga conciencia de que todos los procesos industriales deben guardar respeto por medio ambiente y que debe pugnar por empresas limpias.

Contenido:

- **6.1** Índices de contaminación por sector industrial.
- **6.2** Legislaciones por sector industrial
- **6.3** El reciclado de productos por sector industrial.
- **6.4** La Ingeniería, La Ética y la Ecología en la organización industrial mexicana

7 El financiamiento en el sector industrial en México

Objetivo: Que el alumno conozca la importancia de del financiamiento en la industria como factor de desarrollo y crecimiento del sector.

Contenido:

- **7.1** Porqué financiar al sector industrial mexicano?
- 7.2 Los financiamientos: fuentes formales, índices de rentabilidad, organizaciones financieras
- 7.3 Leyes impositivas mexicanas por sector industrial
- **7.4** Fomentos a la inversión en el sector industrial
- 7.5 Fomentos a la inversión en tecnología para el sector industrial

8 La tecnología y los sectores industriales en México

Objetivo: Fomentar en los alumnos el espíritu creativo y su capacidad de innovación para la mejora de los procesos industriales y de servicio.

Contenido:

- **8.1** La investigación y el desarrollo
- **8.2** Grado de innovación en los sectores industriales
- **8.3** Organismos nacionales e internacionales para la innovación tecnológica
- **8.4** Legislaciones referidas a las innovaciones tecnológicas
- 8.5 Las universidades, institutos y tecnológicos como base de las innovaciones tecnológicas



Bibliografía básica:

BOUCHOUX, Deborah E. & DELMAR Publishing Intellectual Property Law of Trademarks/ Copyrights/ Patents USA Delmar Publishers, 2000

Patents, Copyrights & Trademarks for Dummies USA Charmasson, Henri, 2003

SUMANTH, David J.

Ingeniería y administración de la productividad México McGraw-Hill, 1999

ROSCOE, E.S. Organización para la producción México CECSA, 2000

OCHOA, Rosso Felipe *Método de los sistemas* México Facultad de Ingeniería, UNAM, 1998 tomo 10

Bibliografia complementaria:

O.I.T.

Manual para dirigentes. Productividad Manual para trabajadores. Productividad México Alfa Omega, 2001

RAMÍREZ, Cavaza Seguridad industrial: Un enfoque integral México Limusa, 2003

ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

(5/6)



Banco de México, S. A. El análisis factorial México Investigaciones Industriales, 1998

BRABANDERE LUC DE

El valor de las ideas como gestionar y potenciar la creatividad en las empresas España

Oberon, 2002

Autor: Varios

Incubación de empresas

España

Avante, 2001

GALINDO COSME, Mónica Isela

Apertura de empresas 2004

España

Fiscales Isef, 2000

Páginas Web de referencia:

www.conacyt.gob.com.mx

www.canacintra.com

www.canaco.com

www.stps.gob.ms

www.tecnologia.gob.mx

www.coparmex.com

www.inegi.gob.mx

www.secodam.gob.mx

Sugerencias didácticas:

Exposición oral X Exposición audiovisual Ejercicios dentro de clase X Ejercicios fuera del aula \mathbf{X} Seminarios

Lecturas obligatorias Trabajos de investigación Prácticas de taller o laboratorio Prácticas de campo Otras

X

Forma de evaluar:

Exámenes parciales Exámenes finales Trabajos y tareas fuera del aula

Participación en clase Asistencias a prácticas Proyecto final

ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL	(6/6)					
Perfil profesiográfico de quienes pueden impartir la asignatura						
Los profesores del área de Ciencias de la Ingeniería deben tener experiencia profesional o sólo experiencia académica. En el caso de los Profesores de Carrera para dar este tipo de asignaturas deben estar implicados en un proyecto de investigación o un proyecto de consultaría; además de contar con permanente capacitación didáctica y pedagógica.						