



Facultad de Ingeniería
División de Ingeniería Mecánica e Industrial

**3068 Temas selectos de Gestión de la
cadena de suministros**
Grupo 1

**GESTION DE LA CADENA DE SUMINISTROS
PARA LA INGENIERIA INDUSTRIAL**

Dr. Jaime de Jesús Paredes Camacho

Semestre 2026- 2

Horario de 9:00-11:00 hrs. Martes y Jueves.

Objetivo

Otorgar al alumno el conocimiento especializado para identificar, analizar, diseñar y proponer elementos que den eficiencia a las Cadenas de Suministro, su dinámica control, en cuatro etapas: 1. Ingeniería industrial y la gestión de las Cadenas de suministro, 2. Legislación nacional e internacional aplicada a la carga, 3. Estrategia de mercados multinacionales y 4. Globalización prospectiva.

Temario.	Horas
Introducción	4.0
1. La ingeniería industrial y la gestión de las Cadenas de Suministro	15.0
c. A través del uso de KPI's (Key Performance Indicators) y BSC (Balance Score Card)	
d. Análisis de casos	
e. Técnicas de análisis de sistemas	
f. Efecto látigo y juego de la cerveza (MIT)	
g. Método Weber	

Temario.	Horas
2. Legislación nacional e internacional aplicada a la carga	15.0
a. Recintos fiscalizados y aduanas	
b. Normatividad nacional e internacional	
c. Organismos internacionales: OMC, AAR, STB, AREMA, COFECE, otros	
d. Derecho del comercio internacional	
3. Estrategia de mercados multinacionales	15.0
a. Envase, empaque y embalaje, cubicaje	
b. Intermodalismo e interoperabilidad: Ferrocarril, Barco, Camión	
c. Sistema armonizado	
d. Productos peligrosos	
4. Globalización prospectiva	15.0
a. Nearshoring	
b. Análisis de casos	

Total.64.0

