



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
PROGRAMA ÚNICO DE ESPECIALIZACIONES EN INGENIERÍA
ESPECIALIZACIÓN EN MANUFACTURA FACULTAD DE INGENIERÍA

Programa de Actividad Académica



Denominación: TEMAS SELECTOS BÁSICOS DE ADMINISTRACIÓN DE LA MANUFACTURA

Clave:	Semestre: 1 o 2	Campo de Conocimiento: Ingeniería Mecánica Campo Disciplinario: Manufactura			No. Créditos: 6
Carácter: Obligatoria de elección		Horas		Horas por semana	Horas por semestre:
Tipo: Teórica		Teoría:	Práctica:	3.0	48.0
		3.0	0.0		
Modalidad: Curso		Duración del programa: 16 semanas			

Seriación: Sin Seriación (X) Obligatoria () Indicativa ()

Actividad académica subsecuente: Ninguna Actividad académica

antecedente: Ninguna

Objetivo general: El alumno adquirirá los conocimientos y su aplicación correspondiente a una rama de la ingeniería industrial que se considera actual y necesaria para satisfacer los requerimientos del sector de la manufactura y su administración.

Índice Temático

Unidad	Tema	Horas	
		Teóricas	Prácticas
1	Introducción	2.0	0.0
2	Temas sugeridos por el profesor	46.0	0.0
Total de horas:		48.0	0.0
Suma total de horas:		48.0	

Contenido Temático

Unidad	Tema y subtemas	
1	Introducción	
	1.1	Objetivo del curso
	1.2	Antecedentes necesarios
	1.3	Programa de la asignatura
	1.4	Metodología de trabajo y evaluación
2	Temas sugeridos por el profesor	
	2.1	Aplicaciones actuales de la ingeniería en los procesos de manufactura y su administración

Bibliografía Básica

1	Dependerá de los temas propuestos por el profesor
---	---

Bibliografía Complementaria

1	Dependerá de los temas propuestos por el profesor
---	---

Sugerencias didácticas	Mecanismos de evaluación del aprendizaje de los alumnos
------------------------	---

Exposición Oral	()	Exámenes parciales	()
Exposición audiovisual	()	Examen final escrito	()
Ejercicios dentro de clase	()	Trabajos y tareas fuera del aula	()
Ejercicios fuera del aula	()	Exposición de seminarios por los alumnos	()
Seminarios	()	Participación en clase	()
Lecturas Obligatorias	()	Asistencia	()
Trabajo de Investigación	()	Seminario	()
Prácticas de taller o laboratorio *	()	Otras	()
Prácticas de campo *	()		
Otras: Utilización de programas de () cómputo aplicables			
* Las prácticas de laboratorio y campo son requisitos sin valor en créditos			

Perfil profesiográfico
Formación académica: Maestría o doctorado en ingeniería Mecánica o Ingeniería Industrial
Experiencia profesional: Que desarrollen sus líneas de investigación en las áreas de planeación, optimación de la producción, manejo de materiales.
Especialidad: Planeación de la producción
Conocimientos específicos: Conocimientos teóricos y prácticos con amplia experiencia en un área de la ingeniería mecánica o industrial
Aptitudes y actitudes: