



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
PROGRAMA ÚNICO DE ESPECIALIZACIONES EN INGENIERÍA
ESPECIALIZACIÓN EN MANUFACTURA FACULTAD DE INGENIERÍA



Programa de Actividad Académica

Denominación: TEMAS SELECTOS DE PROCESOS DE MANUFACTURA

Clave:	Semestre: 1 o 2	Campo de Conocimiento: Ingeniería Mecánica Campo Disciplinario: Manufactura	No. Créditos: 6
Carácter: Optativa de elección	Horas		Horas por semestre:
Tipo: Teórica	Teoría:	Práctica:	48.0
	3.0	0.0	
Modalidad: Curso	Duración del programa: 16 semanas		

Seriación: Sin Seriación (X) Obligatoria () Indicativa ()

Actividad académica subsecuente: Ninguna Actividad

académica antecedente: Ninguna

Objetivo general: El alumno conocerá y aplicará aspectos correspondiente a una rama de la ingeniería mecánica que se considere actual y necesaria para satisfacer los requerimientos del sector de la manufactura y su administración.

Índice Temático

Unidad	Tema	Horas	
		Teóricas	Prácticas
1	Introducción	2.0	0.0
2	Temas sugeridos por el profesor	46.0	0.0
Total de horas:		48.0	0.0
Suma total de horas:		48.0	

Contenido Temático

Unidad	Tema y subtemas	
1	Introducción	
	1.1	Objetivo del curso
	1.2	Antecedentes necesarios
	1.3	Programa de la asignatura
	1.4	Metodología de trabajo y evaluación
2	Temas sugeridos por el profesor	
	2.1	Aplicaciones actuales de la ingeniería en los procesos de manufactura y su administración

Bibliografía Básica

1	Dependerá de los temas propuestos por el profesor
---	---------------------------------------------------

Bibliografía Complementaria

1	Dependerá de los temas propuestos por el profesor
---	---------------------------------------------------

Sugerencias didácticas	Mecanismos de evaluación del aprendizaje de los alumnos
------------------------	---------------------------------------------------------

Exposición Oral	()	Exámenes parciales	()
Exposición audiovisual	()	Examen final escrito	()
Ejercicios dentro de clase	()	Trabajos y tareas fuera del aula	()
Ejercicios fuera del aula	()	Exposición de seminarios por los alumnos	()
Seminarios	()	Participación en clase	()
Lecturas Obligatorias	()	Asistencia	()
Trabajo de Investigación	()	Seminario	()
Prácticas de taller o laboratorio *	()	Otras	()
Prácticas de campo *	()		
Otras: Utilización de programas de () cómputo aplicables			
* Las prácticas de laboratorio y campo son requisitos sin valor en créditos			

Perfil profesiográfico

Formación académica: Maestría o doctorado en ingeniería Mecánica o Ingeniería Industrial

Experiencia profesional: Que desarrollen sus líneas de investigación en las áreas de manufactura, materiales e ingeniería Industrial

Especialidad: en procesos de manufactura

Conocimientos específicos: Conocimientos teóricos y prácticos con amplia experiencia en un área de la ingeniería mecánica o industrial

Aptitudes y actitudes: