
	<p align="center">UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO PROGRAMA DE MAestrÍA Y DOCTORADO EN INGENIERÍA Programa de actividad académica</p>	
---	--	---



Denominación: CADENA DE SUMINISTRO GLOBAL

Clave:	48469	Semestre(s):	1	Campo de Conocimiento:	Ingeniería Industrial	No. de Créditos:	6
Carácter:	Obligatoria de elección			Horas		Horas por semana	Horas al Semestre
Tipo:	Teórica			Teoría: 3	Práctica:	3	48
Modalidad: Curso				Duración del Programa: Semestral			

Seriación:	Sin seriación (X) Obligatoria () Indicativa ()
Actividad académica antecedente:	
Actividad académica Subsecuente:	
Objetivo general: El alumno, al final del curso será capaz de: <ul style="list-style-type: none"> - Identificar las tendencias recientes en el ramo de la logista y la cadena de suministro. - Distinguir las actividades que conforman la cadena de suministro, su impacto y el valor que generan para el cliente final. - Diseñar estrategias logísticas que sean adecuadas para la optimización de la relación beneficio - costo para una empresa, tomando en consideración el comportamiento y variabilidad de la demanda. - Evaluar el desempeño operativo de un proceso de cadena de suministro, identificando áreas de oportunidad de mejora - Considerar, dentro del diseño de la cadena de suministro, la evolución de los elementos de diseño y operación en base a los nuevos esquemas de operación. 	

Índice Temático			
Unidad	Tema	Horas	
		Teóricas	Prácticas
1	Cadena de valor como elemento de competencia		
2	Logística y Gestión de la cadena de suministro		
3	Manejo de la demanda		
4	Tendencias de la cadena de suministro		
5	Manufactura		
6	Proveedores de servicios logísticos		
Total de horas:			
Suma total de horas:			

Contenido Temático	
Unidad	Temas y Subtemas
1	1. Cadena de valor como elemento de competencia 1.1. Entorno de competencia 1.2. Globalización 1.3. Simetrías y asimetrías en los esquemas de competencia: 5 fuerzas de Potter 1.4. Ventajas competitivas

	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO PROGRAMA DE MAESTRÍA Y DOCTORADO EN INGENIERÍA Programa de actividad académica</p>	
---	---	---

	1.5. Cadena de valor de Porter 1.6. Tendencias en la cadena de valor
2	2. Logística y Gestión de la cadena de suministro 2.1. Definiciones de logística y cadena de suministro 2.2. Tendencias en la logística 2.3. Relevancia del inventario en la logístico y cadena de suministro 2.4. Participación en la cadena logística 2.5. Costos logísticos 2.6. Condiciones para la operación logística en México 2.7. Integración de un sistema logística 2.8. Actividad y flujos logísticas en la cadena de valor 2.9. Cobertura y objetivos de la gestión de la cadena de suministro 2.10. Participaciones y balances dentro de la gestión de la cadena de suministro 2.11. Proceso de integración de la cadena de suministro
3	3. Manejo de la Demanda 3.1. Gerencia de demanda 3.2. Actividades de la gerencia de demanda 3.3. Manejo de la demanda 3.4. Plan de damanda
4	4. Tendencias en la Cadena de Suministro 4.1. Cadena de suministro 4.0 4.2. Conectividad y evolución dentro de la cadena de suministro 4.3. Condiciones de evolución de la cadena de suministro 4.4. Desarrollo tecnológico dentro de la cadena de suministro 4.5. Retos y tendencias en el futuro de la cadena de suministro
5	5. Manufactura 5.1. Estructura del producto 5.2. La forma de la estructura del producto 5.3. Tipos de procesos en manufactura 5.4. Esquemas de manufactura

Bibliografía Básica

1. Bowersox, Donald J., David J. Closs, & M. Bixby Cooper. Supply chain logistics management. Boston: McGraw-Hill, 2019
2. Chopra, Sunil, & Peter Meindl. Supply Chain Management: Strategy, Planning, and Operation (What's New in Operations Management). EUA: Pearson Education, 2018.
3. Christopher, Martin. Logistics & Supply Chain Management.. London: FT Press, 2016.
4. Goldratt, Eliyahu. La Meta. Buenos Aires: Granica, 2007.
5. Jacobs, F. Robert. Operations and supply chain management. New York: McGraw-Hill Irwin, 2017.
6. Mentzer, John Tom, Matthew B. Myers, & Theodore P. Stank. Handbook of Global Supply Chain Management. Thousand Oaks: Sage Publications, Inc., 2006.
7. Porter, Michael. Ventaja Competitiva: Creación y Sostenimiento de un Desempeño Superior. México: Compañía Editorial Continental, 2016.
8. Shapiro, Jeremy. Modeling the Supply Chain. Cincinnati: South-Western College Pub, 2006.
9. Van Hoek, Remko. Logistics Management and Strategy: Competing through the Supply Chain. EUA: Pearson, 2014.

Bibliografía Complementaria

Sugerencias didácticas		Mecanismos de evaluación de aprendizaje de los alumnos:	
Exposición oral	()	Exámenes Parciales	()
Exposición audiovisual	()	Examen final escrito	(X)
Ejercicios dentro de clase	(X)	Trabajos y tareas fuera del aula	(X)
Ejercicios fuera del aula	()	Exposición de seminarios por los alumnos	(X)
Seminarios	()	Participación en clase	(X)
Lecturas obligatorias	()	Asistencia	(X)
Trabajo de Investigación	(X)	Seminario	()
Prácticas de taller o laboratorio	()	Otras:	()
Prácticas de campo	()		
Otros	()		

Línea de investigación:

Perfil profesión gráfico: