



PROGRAMA DE POSGRADO EN INGENIERÍA
CAMPO DEL CONOCIMIENTO DE INGENIERÍA DE SISTEMAS
MAESTRÍA EN PLANEACIÓN



CONTABILIDAD FINANCIERA

Campo: Optimación Financiera

Duración del Curso

Horas a la semana

Créditos: 6

Semanas: 16

Horas: 48

3

OBJETIVO:

Evaluar la importancia que tiene la contabilidad en la planeación, el control y la toma de decisiones; al igual que su efecto en la productividad de las empresas constructoras.

CONTENIDO TEMÁTICO:

1. CONCEPTOS GENERALES
2. LOS ESTADOS FINANCIEROS
3. ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE ESTADOS FINANCIEROS
4. TÓPICOS CONTABLES Y FINANCIEROS

CONTENIDO TEMÁTICO

1. CONCEPTOS GENERALES

- Definición de contabilidad
- Objetivos de la contabilidad
- Clasificación de la contabilidad
- Características de la información financiera
- La cuenta
- Clasificación de las cuentas
- La ecuación contable
- El catálogo de cuentas
- La guía contabilizadora
- Principios de contabilidad generalmente aceptados
- El ciclo de vida de un sistema de información financiera
- Proceso de registro contable

2. LOS ESTADOS FINANCIEROS

- Partes de un estado financiero
- Formas de presentación de los estados financieros
- Estado de costo de obra
- Estado de resultados
- Estado de situación financiera
- Estado de cambio en la posición financiera
- Estado de flujo de efectivo
- Estado de variaciones en el capital contable



PROGRAMA DE POSGRADO EN INGENIERÍA
CAMPO DEL CONOCIMIENTO DE INGENIERÍA DE SISTEMAS
MAESTRÍA EN PLANEACIÓN



- Estado de variaciones en el capital de trabajo

3. ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE ESTADOS FINANCIEROS

- Porcientos integrales
- Razones financieras
- Puntos de equilibrio

4. TÓPICOS CONTABLES Y FINANCIEROS

BIBLIOGRAFÍA

- I. Thomsett M., "Contabilidad para el constructor", ed. Trillas
- II. "Principios de contabilidad generalmente aceptados", ed. Instituto Mexicano de Contadores Públicos.